

TAMTRON

527
t/h

PÁSOVÉ VÁHY TAMTRON

**PRO PRŮMYSLOVÁ PROSTŘEDÍ, KTERÁ VYŽADUJÍ
SPOLEHLIVOU PŘESNOST**

Pásová váha Tamtron je ideálním řešením v případech, kdy je vyžadováno nepřetržité, automatické a přesné monitorování toku materiálu, které lze snadno integrovat do systému kontinuální manipulace se sypkým materiálem.

Pásové váhy Tamtron se používají například pro dopravníky štěrky, písku, drceného kamene, uhlí, rudy, cementu a hnojiv s hmotnostním tokem 1-10 000 t/h a šířkou pásu obvykle 400-2000 mm.

PŘESNOST MĚŘENÍ PRO PRŮMYSLOVÉ DOPRAVNÍKOVÉ SYSTÉMY

VÁŽENÍ S TOTALIZAČNÍ PÁSOVOU VÁHOU

Součtová (totalizační) pásová váha nepřetržitě měří materiál přepravovaný dopravním pásem na základě hmotnosti a rychlosti pásu. Terminál pásové váhy shromažďuje a zpracovává výsledky měření a jako výsledek vážení vygeneruje množství materiálu (t) protékajícího přes váhu a okamžitý hmotnostní průtok (t/h).

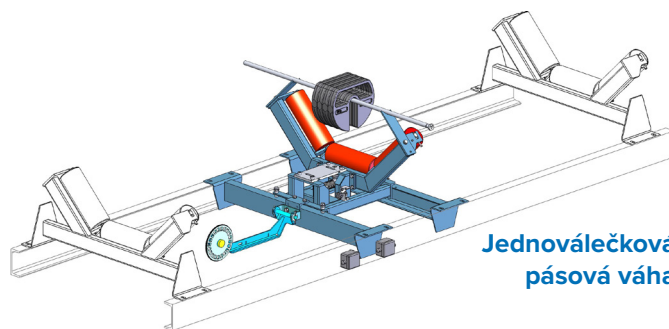
Jednoválečková pásová váha je levná a spolehlivá základní váha. Díky nízkoprofilové konstrukci ji lze snadno a rychle nainstalovat na stávající pásový dopravník, kde je jeden váleček nahrazen vážicím válečkem. Přesnějšího výsledku vážení se dosahuje pomocí dvouválečkové nebo víceválečkové váhy. Společnost Tamtron dodává součtovací pásové váhy také pro komerční vážení v třídách přesnosti 2, 1 a 0,5.

MECHANICKÁ KONSTRUKCE VÁŽICÍ JEDNOTKY

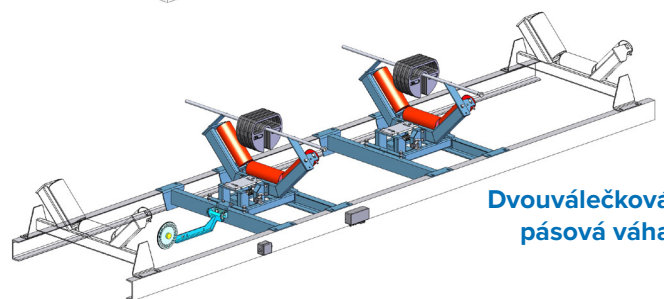
Pásová váha s jedním válečkem se skládá z vážicí jednotky pracující na principu směrového zatížení a připojeného válečkového stojanu. Tenzometr se volí podle zatížení pásu a válečkový stojan se vyrábí individuálně podle profilu válečků a šířky pásu zákazníka. Váhový senzor je testován dle EU (OIML R60) a je utěsněn svarem. Váha je na rámu dopravníku upevněna třemi stavitelnými upevňovacími šrouby. Robustnost konstrukce umožňuje zachování stability i při dlouhodobém používání a zaručuje dobrou přesnost vážení (chyba $\pm 1 \dots 2 \%$) i při excentrickém zatížení pásu.

Dvouválečková pásová váha je zkonstruována tak, že jsou za sebou umístěny dvě identické vážicí jednotky. Výsledkem je lepší přesnost vážení (chyba $\pm 0,5 \dots 1 \%$).

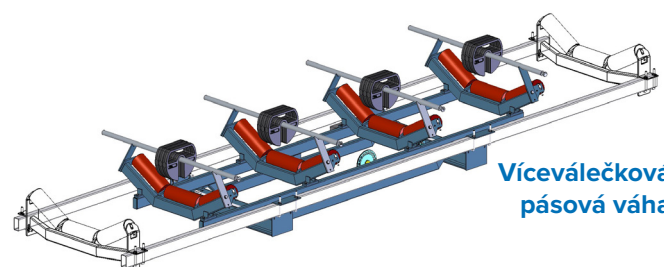
Víceválečková pásová váha pracuje se čtyřmi vážicími senzory a obvykle je vybavena nejméně čtyřmi válečkovými stojany. Toto řešení dosahuje nejlepší možné přesnosti vážení (chyba $< \pm 0,5 \%$).



Jednoválečková pásová váha



Dvouválečková pásová váha



Víceválečková pásová váha

OBLASTI POUŽITÍ, NAPŘ.

- ▶ Průmysl stavebních materiálů
- ▶ Elektrárny
- ▶ Výroba hnojiv
- ▶ Těžba
- ▶ Chemický průmysl
- ▶ Potravinářský průmysl
- ▶ Hutnický průmysl
- ▶ Přístavy
- ▶ Nakládací a vykládací terminály
- ▶ Lesnický průmysl



SENZOR RYCHLOSTI PÁSU

Jako snímač rychlosti se používá buď senzor připevněný na hřídeli kladky dopravníku, nebo odvalovací senzor (enkodér), který se pohybuje po měřeném pásu.

ELEKTRONIKA PÁSOVÉ VÁHY TAMTRON

Indikátory pásové váhy, vyvinuté pro náročné průmyslové prostředí, jsou dodávány v utěsněném pouzdře z nerezové oceli. Indikátor váhy rychle snímá a zpracovává signály ze snímače zatížení a snímače rychlosti a poskytuje výsledky vážení jako celkové množství materiálu (t), které prošlo váhou, a okamžitý hmotnostní průtok (t/h). Tyto hodnoty lze přenášet do informačního systému zákazníka pomocí různých možností komunikace.

(Více informací naleznete v samostatném datasheetu)

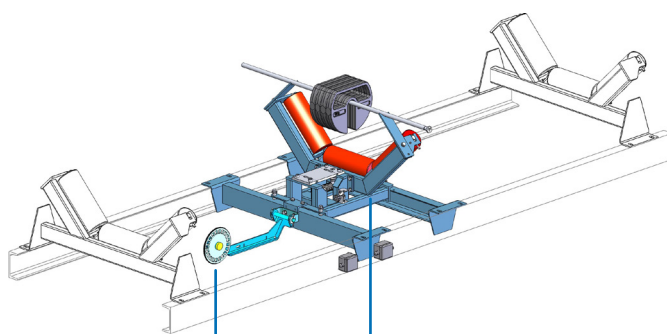
INDIKÁTOR PÁSOVÉ VÁHY



NASTAVENÍ PÁSOVÉ VÁHY A UDRŽOVÁNÍ PŘESNOSTI

Provozní parametry váhy se zadávají do vážního indikátoru a váha se kalibruje pomocí zkušebních závaží a ověřením dávky materiálu pro běžnou výrobní kapacitu. Dávka materiálu se zkontroluje pomocí spolehlivé referenční váhy, například váhy pro vozidla. Následně, při ověřování se váha zkontroluje pomocí zkušebních závaží, která odhalí případné odchylky od původní kalibrace. To usnadňuje ověření přesnosti vážení během údržby a monitoringu.

V případě potřeby se postaráme také o instalaci, připojení, kalibraci a uvedení pásové váhy do provozu včetně návodu k obsluze dle zákaznických požadavků.



RYCHLOST PÁSU

HMOTNOST MATERIÁLU

ANALOGOVÝ VÝSTUP
DIGITÁLNÍ I/O
SÉRIOVÁ ROZHRANÍ
ETHERNET
FIELD BUS PROTOKOL

VÝSTUP DAT

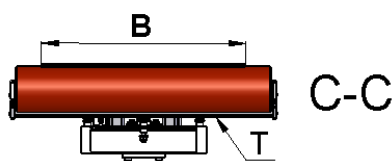
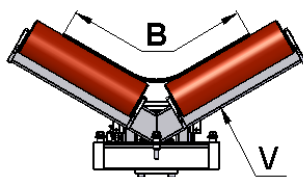
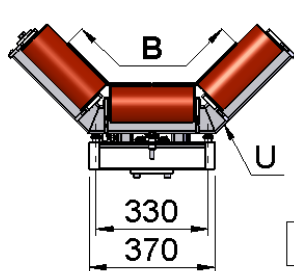
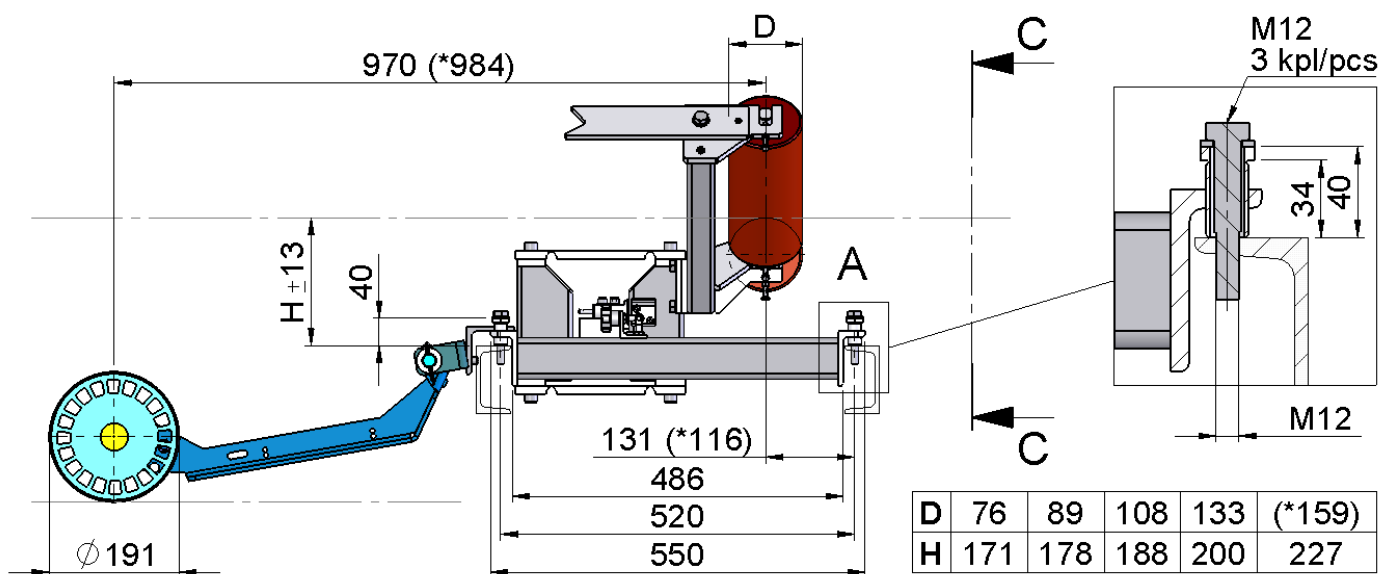
TECHNICKÉ INFORMACE

MECHANIKA

- ▶ Standardní povrchová úprava: Barva: modrošedá RAL 5024.
- ▶ Možnost dodání pásové váhy podle specifikací povrchové úpravy zákazníka nebo z nerezové oceli.
- ▶ Rám vážicího zařízení a upevnění váhy k dopravníku navrhujeme podle konstrukce dopravníku.

VOLITELNÉ

- ▶ Zkušební závaží pro kalibraci váhy a sledování stavu v provozu.
- ▶ Vyhřívaná skříň pro elektroniku vah -35 °C ... + 40 °C.
- ▶ Nastavitelné, přídatné válečkové rámy pro umístění před a za vážní mechanismus pro zjednodušení nastavení mechaniky válečků během instalace a dosažení optimální přesnosti měření.



B	400	500	650	800	1000	1200	1400	1600
---	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

TAMTRON

TAMTRON s.r.o.
 Milady Horákové 75/105,
 160 00 Praha 6
 Česká republika
 tel.: +420 271 733 201
 obchod@tamtron.cz

WWW.TAMTRON.CZ

Společnost Tamtron je předním dodavatelem pokročilých vážních řešení, který nabízí inovativní technologie vážení a dávkování, komplexní služby životního cyklu a moderní cloudové digitální služby. Společnost Tamtron podporuje odvětví jako jsou zemní práce a stavebnictví, těžba a zpracování kovů, bateriový a chemický průmysl, potravinářský průmysl, lesnictví, logistika, přístavy a terminály, recyklace a energetika. Společnost působí po celém světě a její sídlo se nachází ve Finsku. Prostřednictvím svých dceřiných společností a celosvětové partnerské sítě má společnost silné zastoupení v celé Evropě.