

TAMTRON

527
t/h

TAMTRON HIHNAVAA'AT

**LUOTETTAVAA TARKKUUTTA VAATIVAAN
TEOLLISUUSYMPÄRISTÖÖN**

Tamtron hihnavaaka on ihanteellinen ratkaisu, kun vaatimuksena on keskeytymätön, automaattinen ja tarkka materiaalivirran seuranta, joka on helposti liitettävissä osaksi jatkuvatoimista irtomateriaalien käsittelyjärjestelmää.

Tamtronin hihnavaakoja käytetään esimerkiksi hake-, hiekka-, murske-, hiili-, malmi-, sementti- ja lannoitekuljettimissa, joissa massavirrat ovat 1–10 000 t/h ja hihnaleveydet tyypillisesti 400–2000 mm.

MITTAUSTARKKUUTTA TEOLLISIIN KULJETIN- JÄRJESTELMIIN

MITTAUS SUMMAAVALLA HIHNAVAA'ALLA

Summaava hihnavaaka mittaa jatkuvatoimisesti kuljetinhihnalla siirrettävää materiaalia painon ja hihnanopeuden perusteella. Hihnavaakapääte kerää ja käsittelee mittaustulokset ja tuottaa punnitustuloksena vaa'an yli kulkeneen materiaalmäärän (t) ja hetkellisen massavirran (t/h).

Yksirullahihnavaaka on edullinen ja luotettava perusvaaka. Matalarakenteisena se voidaan asentaa helposti ja nopeasti olemassa olevaan hihnakuljettimeen, jossa yksi rullasto korvataan punnitusrullastolla. Tarkempi punnitustulos saavutetaan kaksirullavaa'alla tai monirullavaa'alla.

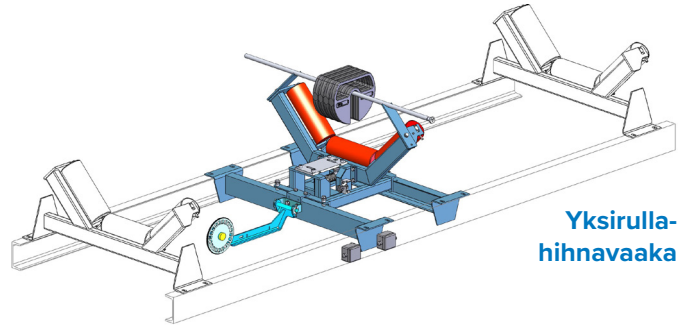
Tamtron toimittaa summaavia hihnavaakoja myös kaupalliseen punnitukseen tarkkuusluokissa 2, 1 ja 0,5.

PUNNITUSYKSIKÖN MEKAANINEN RAKENNE

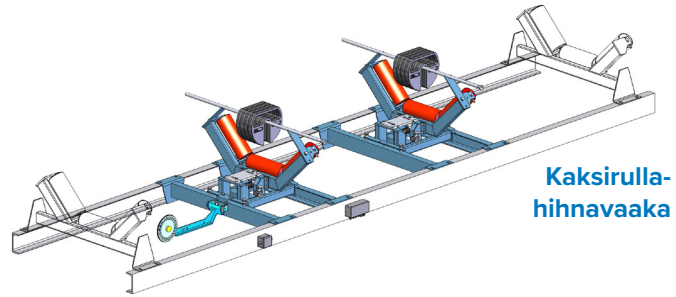
Yksirullahihnavaaka koostuu suuntaistukiperiaatteella toimivasta punnitusyksiköstä ja siihen kiinnitetystä rullastotelineestä. Punnitusanturi valitaan hihnakuorman mukaan ja punnitusrullasto valmistetaan tapauskohtaisesti tilaajan rullaprofiilin ja hihnaleveyden mukaan. Punnitusanturi on EU-testattu (OIML R60) ja suljettu hitsaamalla. Vaaka asennetaan kuljettimen runkorakenteeseen kolmen säädettävän kiinnitysruuvien avulla. Tukeva suuntaistukirakenne säilyttää säätöarvonsa pitkäaikaisessa käytössä ja takaa hyvän punnitustarkkuuden (virhe $\pm 1...2$ %) myös epäkeskeisillä hihnakuormilla.

Kaksirullahihnavaaka rakennetaan sijoittamalla kaksi samantyyppistä punnitusyksikköä peräkkäin. Tuloksena on parempi punnitustarkkuus (virhe $\pm 0,5...1$ %).

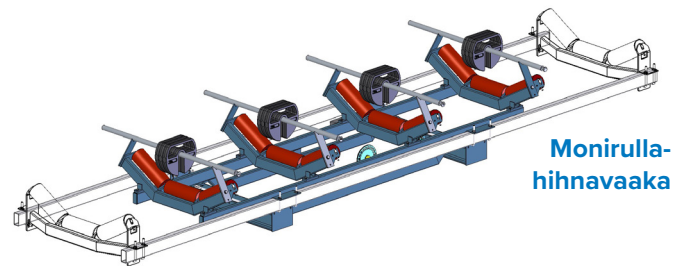
Monirullahihnavaaka tuetaan neljän punnitusanturin varaan ja varustetaan yleensä vähintään neljällä rullastolla. Ratkaisulla saavutetaan paras mahdollinen punnitustarkkuus (virhe $< \pm 0,5$ %).



Yksirullahihnavaaka



Kaksirullahihnavaaka



Monirullahihnavaaka

KÄYTTÖALUEITA MM.

- ▶ Rakennusaineteollisuus
- ▶ Voimalaitokset
- ▶ Lannoiteaineteollisuus
- ▶ Kaivosteollisuus
- ▶ Kemiateollisuus
- ▶ Elintarviketeollisuus
- ▶ Metallurginen teollisuus
- ▶ Satamat
- ▶ Lastaus- ja purkauslaitteet
- ▶ Metsäteollisuus



NOPEUSANTURI

Nopeusanturina käytetään joko kuljettimen taittopyörän akselille asennettavaa mallia tai kuljetinhinnalle asennettavaa juoksu- pyörämallia.

TAMTRON HIHNAVAAKAELEKTRONIIKKA

Vaativaan teollisuusympäristöön kehitetyt summaava hihna- vaakapäätteet toimitetaan tiiviissä ruostumattomassa teräskotelossa. Vaakapääte lukee ja käsittelee nopeasti punnitusanturilta ja nopeusanturilta tulevat signaalit ja tuottaa punnitustuloksena vaa'an yli kulkeneen materiaalmäärän (t) sekä hetkellisen massavirran (t/h), jotka voidaan lukea asiakkaan tietojärjestelmään monipuolisin viestintävaihtoehtoin.

(Lisätietoja saatavissa erillisestä vaakapäätteen esitteestä)

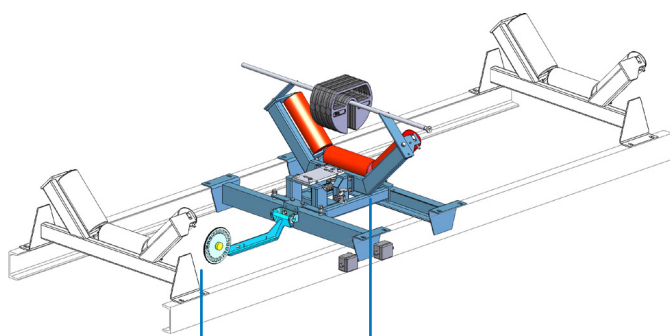
HIHNAVAAKAPÄÄTE



HIHNAVAAN VIRITYS JA TARKKUUDEN YLLÄPITO

Vaa'an toimintoparametrit syötetään vaakapäätteelle ja vaaka viritetään testipainoilla ja ajamalla normaalilla tuotantokapasiteetilla erä materiaalia, joka tarkistetaan luotettavalla vertailuvaa'alla, kuten autovaa'alla. Myöhemmin vaa'an kuntotarkastuksen yhteydessä vaaka tarkistetaan testipainoilla, joka paljastaa mahdollisen poikkeaman alkuperäisestä virityksestä. Näin vaa'an punnitustarkkuuden säilyminen on helppo todeta kunnonvalvonnan ja huoltotöiden yhteydessä.

Hoidamme tarvittaessa myös hihnaavaakojen asennus-, kytkentä- ja käyttöönotto-työt sekä käytönopastuksen tilaajan luona.



← **HIHNAKUNNOUS**
← **MATERIAALIN PAINO HIHNALLA**

ANALOGIALÄHTÖ
DIGITAALI I/O
SARJALIIKENNEVÄYLÄT
ETHERNET
KENTTÄVÄYLÄT

↑ **TIEDOT ASIAKKAAN JÄRJESTELMÄÄN**

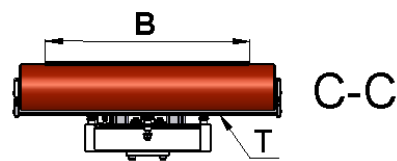
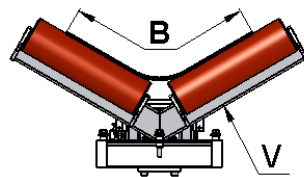
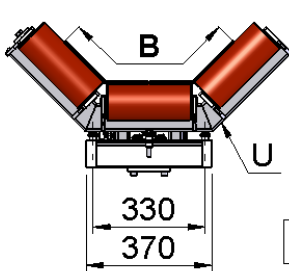
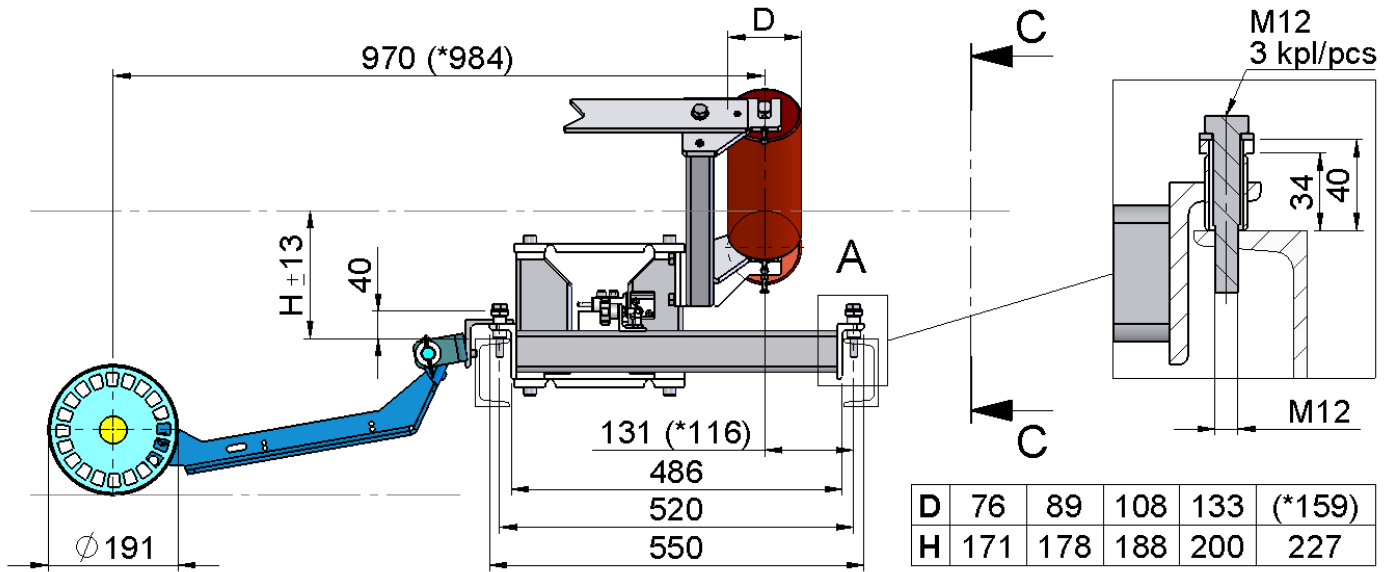
TEKNISET TIEDOT

VAAKAMEKANIikka

- ▶ Vakio pintakäsittely epoksimaalaus EP120/2-FeSa2½
Väri: siniharmaa RAL 5024
- ▶ Voimme toimittaa hihnavaakoja myös asiakkaan pintakäsittelyohjeen mukaisesti tai ruostumattomasta teräksestä valmistettuina.
- ▶ Suunnittelemme vaa'an rullastotelineen ja kiinnityksen kuljettimeen kuljetinrakenteen mukaisesti.

OPTIOT:

- ▶ Testipainot vaa'an viritykseen ja käytönaikaiseen kunnontarkkailuun
- ▶ Kotelolämmitys vaaka-elektronikalle -35°C...+40°C
- ▶ Säädettävät lisärullastotelineet ennen ja jälkeen vaa'an helpottamaan punnitusvyöhykkeen rullastojen linjaamista asennuksen aikana ja näin auttamaan parhaan mahdollisen mittaustarkkuuden saavuttamisessa.



B	400	500	650	800	1000	1200	1400	1600
---	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

TAMTRON

Mestarinkatu 2
15800 Lahti
Puh. +358 3 829 21
general@tamtron.com

WWW.TAMTRON.COM

Tamtron on johtava edistyksellisten punnitusratkaisujen toimittaja maailmassa. Tarjoamme innovatiivisia punnitus- ja annosteluteknologioita, kattavia elinkaaripalveluita sekä nykyaikaisia, pilvipohjaisia digitaalisia palveluita. Punnitusratkaisumme palvelevat rakennus-, kaivos-, puunjalostus-, jätehuolto-, logistiikka- ja valmistusteollisuutta. Pääkonttorimme sijaitsee Suomessa, ja toimimme globaalisti tytäryhtiöidemme sekä laajan kumppaniverkostomme kautta.